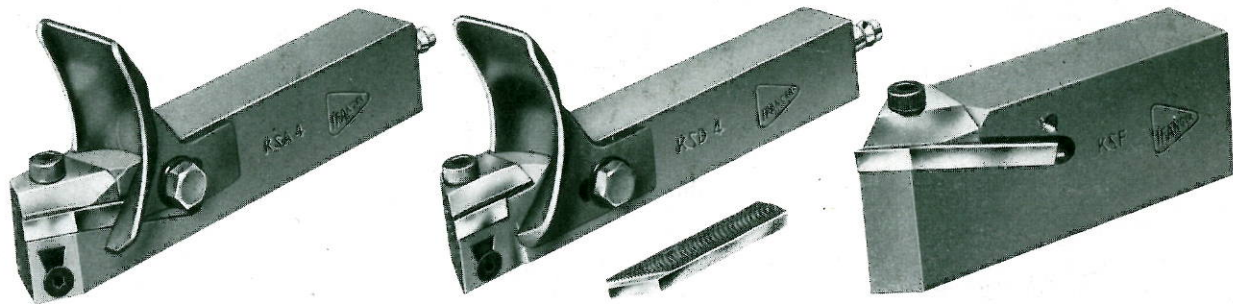


HARTMETALL-

Schrupp-, Seiten- und Kopier- Stahlhalter



Endlich ein praktischer Hartmetall-Klemmstahlhalter, vereinigt mit der vollkommenen Schneidenkühlung

und dennoch von einfachster Konstruktion, der sich in allen Gross- und Mittelbetrieben durchsetzen wird!

Seine zentrale Kühlwasser-Zuleitung, die durch den Halter direkt zur Schneide führt, ermöglicht höchste Leistung und Standzeit und hat auch beim Trockendrehen nicht die geringste Behinderung zur Folge.

Der für die grossen Leistungen erforderliche, verschiebbar angeordnete Spanabbrecher, der zugleich als Spanschutz dient, bewährt sich ausgezeichnet. Er verhindert die Bildung der unerwünschten, schlecht transportablen Schlangenspäne, indem er den Span auf ca. 7 cm Länge bricht, sobald er im Trichter anstösst.

Die oberflächenverzahnte, einheitliche Hartmetall-Schneidplatte für Schrupp- und Seitenstahl erübrigt das Auflöten von Plättchen und bietet im Halter eine vollproduktive Ausnützung von über 50 mm Länge. Sie erleichtert und vereinfacht die Lagerhaltung und das Nachschärfen, sowie die damit verbundenen Umtriebe.

Die nach zwei Richtungen schräg im Halter liegende, gut gestützte und zweckmässig geklemmte Schneidplatte vermag dem grössten Schnittdruck zu widerstehen. Mit dem aus dieser Lage sich ergebenden negativen Anschliff auf der Schneide kann diese stets von allen drei Seiten nachgeschärft werden, womit der jeweilige Verschleiss auf ein Minimum beschränkt wird. Dessen ungeachtet kann der Spanwinkel, bzw. die Spanleitstufe nach Lehre jedem Werkstoff bestens angepasst werden, ohne dass die Schneidkante jemals tiefer zu stehen kommt.

Der Haltertyp KSD eignet sich vortrefflich auch als Kopierstahlhalter, wenn an einer hierfür zusätzlichen Schneidplatte der Nebenwinkel auf 58° zur Schneide angeschliffen wird.

Ebenso bewährt sich der nach diesem vollkommen neuen Prinzip geschaffene Spezialstahlhalter KSF für Starrdrehmaschinen +GF+, wobei für das jeweilige Wiedereinstellen einer Hartmetallplatte nur noch ein Bruchteil der sonst erforderlichen Zeit benötigt wird. Auch dieser Halter kann auf Wunsch, gegen entsprechenden Mehrpreis, mit der allein wirksamen Kühlwasser-Zuleitung geliefert werden.

Masse, Gewichte und Preise		Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht ca. kg	Preise Fr.
Gehärteter Klemmstahlhalter mit Schlüssel	Typ KSA 4	200	30	32-36	1.600	72.—
Spanabbrecher, Kühlwasser-Zuleitung und Nippel	Typ KSD 4					
ditto, jedoch ohne Kühlwasser-Zuleitung		170	30	32-36	1.200	54.—
Spezialstahlhalter für +GF+, mit Spanabbrecher	Typ KSF 7	145	26	40	1.200	55.—
	Typ KSF 11	154	32	50	1.650	58.—
passend geschliffene Hartmetallplatten		72	14	8	0.080	48.—
Kupplung und Absperrhahn					0.170	14.50
aufsteckbarer Wasserschutz					0.150	5.50
geeigneter Gummischlauch 17 x 10 x 1000 mm					0.200	3.20

Die Stahlhaltergrösse 4 ist, für Motorantriebe bis 30 PS verwendbar und kann einer Spitzenhöhe von 28 - 34 mm angepasst werden, wodurch sich die behelfsmässigen Unterlagen erübrigen. Bei Bestellung ist die Angabe der genauen Spitzenhöhe, sowie der gewünschten Hartmetallqualität unerlässlich.

EDUARD IFANGER Präzisions-Werkzeugfabrik USTER

Tel. (051) 96 92 60

Telegr. Drehwerkzeug