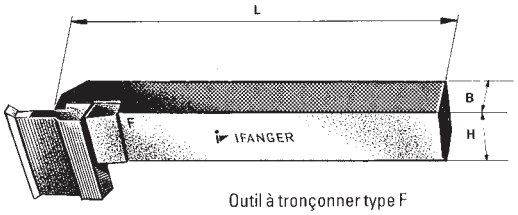
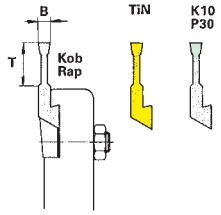
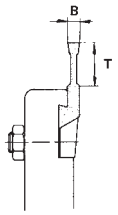
## Outils à tronçonner F et G au Kobalt, en Rapid, revêtus de TiN et garnis de carbure




Outil à tronçonner type F




Type F (à droite)




Type G (à gauche)

Exemple de commande: 10 pièces 2-F-N-TiN

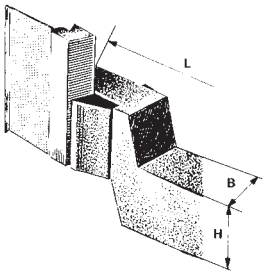
| Grandeur | Pour haut. de pointe depuis la base d'appui mm | | Porte-outils | | | Lames | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Dimensions H×B×L | N° de commande | Disponibilité | Longueur | B $^{+0}_{0,5}$ | T | Profondeur normale N° de commande | Alliages et nuances livrables | | | | | T | Profondeur extra N° de commande | Alliages livrables | | |
| | normal | détalonné | mm | | | mm | mm | mm | | Kob | Rap | TiN | K10 | P30 | mm | | Kob | Rap | TiN |
| **Type F** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1/12 | 12 | | 12×10×110 | *1/12-FH* | ● | 25 | 3 | 11 | *1-F-N-...* | ● | ● | ● | ● | ● | 16 | *1-F-T-...* | ● | ● | ● |
| 1 | 16 | 15–12* | 16×12×110 | *1-FH* | ● | 25 | 3 | 11 | *1-F-N-...* | ● | ● | ● | ● | ● | 16 | *1-F-T-...* | ● | ● | ● |
| 2 | 20 | 19–16* | 20×15×140 | *2-FH* | ● | 32 | 3,5 | 14 | *2-F-N-...* | ● | ● | ● | ● | ● | 19 | *2-F-T-...* | ● | ● | ● |
| 3 | 25 | 24–20* | 25×18×160 | *3-FH* | ● | 41 | 4 | 17 | *3-F-N-...* | ● | ● | ● | ● | ● | 24 | *3-F-T-...* | ● | ● | ● |
| 4 | 30 | 29–25* | 30×21×180 | *4-FH* | ● | 50 | 4,5 | 23,5 | *4-F-N-...* | ● | ● | ● | ● | ● | 33,5 | *4-F-T-...* | ● | ● | ● |
| 5 | 36 | 35–30* | 36×25×200 | *5-FH* | ● | 60 | 5,5 | 30 | *5-F-N-...* | ● | ● | ○ | ● | ● | 40 | *5-F-T-...* | ● | ● | ○ |
| **Type G** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1/12 | 12 | | 12×10×110 | *1/12-GH* | ● | 25 | 3 | 11 | *1-G-N-...* | ● | ● | ● | ● | ● | 16 | *1-G-T-...* | ● | ● | ● |
| 1 | 16 | 15–12* | 16×12×110 | *1-GH* | ● | 25 | 3 | 11 | *1-G-N-...* | ● | ● | ● | ● | ● | 16 | *1-G-T-...* | ● | ● | ● |
| 2 | 20 | 19–16* | 20×15×140 | *2-GH* | ● | 32 | 3,5 | 14 | *2-G-N-...* | ● | ● | ● | ● | ● | 19 | *2-G-T-...* | ● | ● | ● |
| 3 | 25 | 24–20* | 25×18×160 | *3-GH* | ● | 41 | 4 | 17 | *3-G-N-...* | ● | ● | ● | ● | ● | 24 | *3-G-T-...* | ● | ● | ● |
| 4 | 30 | 29–25* | 30×21×180 | *4-GH* | ● | 50 | 4,5 | 23,5 | *4-G-N-...* | ● | ● | ● | ● | ● | 33,5 | *4-G-T-...* | ● | ● | ● |
| 5 | 36 | 35–30* | 36×25×200 | *5-GH* | ● | 60 | 5,5 | 30 | *5-G-N-...* | ● | ● | ○ | ● | ● | 40 | *5-G-T-...* | ● | ● | ○ |

▲ Prière d'indiquer ici l'alliage ou la nuance de carbure désiré ▲

* En cas de besoin de mesure intermédiaire, indiquer la hauteur de pointe ou l'encombrement utile de la tourelle, p.ex. 4-FH-h.-pointe-28 ou 4-FH-h.-tige-28.



## Porte-outils à tronçonner GHS




Il est recommandé d'utiliser ce porte-outil lors de conditions de travail délicate (ancien tour, grand jeu du palier).
Travail en marche arrière en coupant vers le bas.

Exemple de commande: 1 pièce 4-GHS

| Grandeur | Pour haut. de pointe depuis la base d'appui mm | | Porte-outils GHS | | | Lames à utiliser sur porte-outil GHS | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Dimensions H×B×L | N° de commande | Disponibilité | Longueur | B $^{+0}_{0,5}$ | T | Profondeur normale N° de commande | Alliages et nuances livrables | | | | | T | Profondeur extra N° de commande | Alliages livrables | | |
| | normal | détalonné | mm | | | mm | mm | mm | | Kob | Rap | TiN | K10 | P30 | mm | | Kob | Rap | TiN |
| 1 | 14 | 13–12* | 16×12×120 | *1-GHS* | ● | 25 | 3 | 11 | *1-G-N-...* | ● | ● | ● | ● | ● | 16 | *1-G-T-...* | ● | ● | ● |
| 2 | 16 | 15–14* | 20×15×140 | *2-GHS* | ● | 32 | 3,5 | 14 | *2-G-N-...* | ● | ● | ● | ● | ● | 19 | *2-G-T-...* | ● | ● | ● |
| 3 | 18 | 17–16* | 25×18×160 | *3-GHS* | ● | 41 | 4 | 17 | *3-G-N-...* | ● | ● | ● | ● | ● | 24 | *3-G-T-...* | ● | ● | ● |

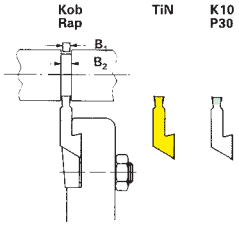
▲ Prière d'indiquer ici l'alliage ou la nuance de carbure désiré ▲

* En cas de besoin de mesure intermédiaire, indiquer la hauteur de pointe ou l'encombrement utile de la tourelle, p. ex. 1-GHS-h.-pointe-12 ou 1-GHS-h.-tige-12.

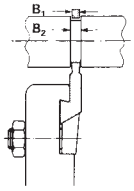
Disponibilité: ● du stock / ○ à brève échéance

# FSE – GSE

## Lames FSE et GSE au Kobalt, en Rapid, revêtues de TiN et garnies de carbure pour rainures Seeger selon DIN 472




Porte-outil type F
Lame type FSE
(à droite)




Porte-outil type G
Lame type GSE
(à gauche)

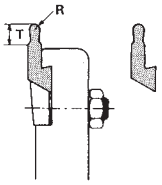
Exemple de commande: 5 pièces 3-FSE-2.5-Kob.

| Largeur d'anneau $B_1$ | Pour largeur de rainure $B_2$–$H_{13}$ | Grandeur | 1 | | | | | | 2 | | | | | | 3 | | | | | | 4 | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Long. de lame en mm | 27 | | | | | | 33 | | | | | | 40 | | | | | | 48 | | | | | |
| | | | N° de commande | Alliages et nuances livr. Kob | Rap | TiN | K10 | P30 | N° de commande | Alliages et nuances livr. Kob | Rap | TiN | K10 | P30 | N° de commande | Alliages et nuances livr. Kob | Rap | TiN | K10 | P30 | N° de commande | Alliages et nuances livr. Kob | Rap | TiN | K10 | P30 |
| | | Porte-outil (mesure en p. 27) | *1/12-FH* | ● | | | | | — | | | | | | — | | | | | | — | | | | | |
| mm | mm | | *1-FH* | ● | | | | | *2-FH* | ● | | | | | *3-FH* | ● | | | | | *4-FH* | ● | | | | |
| 0,8 | 0,9 | Lame à rainurer | *1-FSE-0.8-...* | | ● | ● | ● | ○ | ○ | *2-FSE-0.8-...* | | ● | ● | ● | ○ | ○ | *3-FSE-0.8-...* | | ● | ● | ● | ○ | ○ | — | | | | | |
| 1,0 | 1,1 | | *1-FSE-1.0-...* | | ● | ● | ● | ○ | ○ | *2-FSE-1.0-...* | | ● | ● | ● | ○ | ○ | *3-FSE-1.0-...* | | ● | ● | ● | ○ | ○ | *4-FSE-1.0-...* | | ● | ● | ● | ○ | ○ |
| 1,2 | 1,3 | | *1-FSE-1.2-...* | | ● | ● | ● | ○ | ○ | *2-FSE-1.2-...* | | ● | ● | ● | ○ | ○ | *3-FSE-1.2-...* | | ● | ● | ● | ○ | ○ | *4-FSE-1.2-...* | | ● | ● | ● | ○ | ○ |
| 1,5 | 1,6 | | *1-FSE-1.5-...* | | ● | ● | ● | ○ | ○ | *2-FSE-1.5-...* | | ● | ● | ● | ○ | ○ | *3-FSE-1.5-...* | | ● | ● | ● | ○ | ○ | *4-FSE-1.5-...* | | ● | ● | ● | ○ | ○ |
| 1,75 | 1,85 | | *1-FSE-1.75-...* | | ● | ● | ● | ○ | ○ | *2-FSE-1.75-...* | | ● | ● | ● | ○ | ○ | *3-FSE-1.75-...* | | ● | ● | ● | ○ | ○ | *4-FSE-1.75-...* | | ● | ● | ● | ○ | ○ |
| 2,0 | 2,15 | | *1-FSE-2.0-...* | | ● | ● | ● | ○ | ○ | *2-FSE-2.0-...* | | ● | ● | ● | ○ | ○ | *3-FSE-2.0-...* | | ● | ● | ● | ○ | ○ | *4-FSE-2.0-...* | | ● | ● | ● | ○ | ○ |
| 2,5 | 2,65 | | — | | | | | | *2-FSE-2.5-...* | | ● | ● | ● | ○ | ○ | *3-FSE-2.5-...* | | ● | ● | ● | ○ | ○ | *4-FSE-2.5-...* | | ● | ● | ● | ○ | ○ |
| 3,0 | 3,15 | | — | | | | | | — | | | | | | *3-FSE-3.0-...* | | ● | ● | ● | ○ | ○ | *4-FSE-3.0-...* | | ● | ● | ● | ○ | ○ |
| 4,0 | 4,15 | | — | | | | | | — | | | | | | — | | | | | | *4-FSE-4.0-...* | | ● | ● | ● | ○ | ○ |
| | | Porte-outil (mesure en p. 27) | *1/12-GH* | ● | | | | | — | | | | | | — | | | | | | — | | | | | |
| | | | *1-GH* | ● | | | | | *2-GH* | ● | | | | | *3-GH* | ● | | | | | *4-GH* | ● | | | | |
| 0,8 | 0,9 | Lame à rainurer | *1-GSE-0.8-...* | | × | × | × | × | × | *2-GSE-0.8-...* | | × | × | × | × | × | *3-GSE-0.8-...* | | × | × | × | × | × | — | | | | | |
| 1,0 | 1,1 | | *1-GSE-1.0-...* | | × | × | × | × | × | *2-GSE-1.0-...* | | × | × | × | × | × | *3-GSE-1.0-...* | | × | × | × | × | × | *4-GSE-1.0-...* | | × | × | × | × | × |
| 1,2 | 1,3 | | *1-GSE-1.2-...* | | × | × | × | × | × | *2-GSE-1.2-...* | | × | × | × | × | × | *3-GSE-1.2-...* | | × | × | × | × | × | *4-GSE-1.2-...* | | × | × | × | × | × |
| 1,5 | 1,6 | | *1-GSE-1.5-...* | | × | × | × | × | × | *2-GSE-1.5-...* | | × | × | × | × | × | *3-GSE-1.5-...* | | × | × | × | × | × | *4-GSE-1.5-...* | | × | × | × | × | × |
| 1,75 | 1,85 | | *1-GSE-1.75-...* | | × | × | × | × | × | *2-GSE-1.75-...* | | × | × | × | × | × | *3-GSE-1.75-...* | | × | × | × | × | × | *4-GSE-1.75-...* | | × | × | × | × | × |
| 2,0 | 2,15 | | *1-GSE-2.0-...* | | × | × | × | × | × | *2-GSE-2.0-...* | | × | × | × | × | × | *3-GSE-2.0-...* | | × | × | × | × | × | *4-GSE-2.0-...* | | × | × | × | × | × |
| 2,5 | 2,65 | | — | | | | | | *2-GSE-2.5-...* | | × | × | × | × | × | *3-GSE-2.5-...* | | × | × | × | × | × | *4-GSE-2.5-...* | | × | × | × | × | × |
| 3,0 | 3,15 | | — | | | | | | — | | | | | | *3-GSE-3.0-...* | | × | × | × | × | × | *4-GSE-3.0-...* | | × | × | × | × | × |
| 4,0 | 4,15 | | — | | | | | | — | | | | | | — | | | | | | *4-GSE-4.0-...* | | × | × | × | × | × |

Prière d'indiquer ici l'alliage ou la nuance de carbure désiré ▲ ▲ ▲ ▲

# FR

## Lames FR à saigner à rayon avec dépouille en toutes directions




| Grandeur | Utilisable sur porte-outils (mesures en page 27) | Rayon R mm | Lame Profondeur de saigné T mm | N° de commande | Disponibilité |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 1/12-FH | 1,25 | 5 | 1-FR-Rap | ● |
| 1 | 1-FH | 1,25 | 5 | 1-FR-Rap | ● |
| 2 | 2-FH | 1,5 | 7 | 2-FR-Rap | ● |
| 3 | 3-FH | 1,75 | 9 | 3-FR-Rap | ● |

Disponibilité: ● du stock / ○ à brève échéance / × sur demande