

SK

Mandrins de serrage de précision APC, DIN69871 (ISO7388-1). Serrage plus fort par transmission à vis sans fins intégré. Changement d'outil facile avec une clé six-pans. Pas d'entretien. Étanche contre liquide de refroidissement et contamination. Angle de cône faible. Précision de la concentricité de 3µ sur 2,5xD et des longueurs standard. Serrage des tiges cylindrique selon DIN1835 A,B et DIN6535 HB, HA ainsi que HE jusqu'à D=20 mm.

SK30

2 – 14 mm

A	no. d'art.	Forme	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	équilibrage	kg
92	300 014Z 230 0	A/AD	11	28		73	30	50		20.000 G=2,5	1,1

SK40

63	300 014Z 240 0	A/AD	11	28		43	30	50		20.000 G=2,5	1,2
----	----------------	------	----	----	--	----	----	----	--	--------------	-----

SK40 Ultra fin.

Spécialement pour les applications 5-axes.

2 – 14 mm

A	no. d'art.	Forme	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	équilibrage	kg
112	300 414Z 240 1	A/AD	38	61	78	93	24	30	50	20.000 G=2,5	1,3

SK30

2 – 14 mm

A	no. d'art.	Forme	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	équilibrage	kg
142	300 514Z 230 0	A/AD	61	78		123	30	50		20.000 G=2,5	1,4

SK40

112	300 514Z 240 0	A/AD	61	78		93	30	50		20.000 G=2,5	1,3
-----	----------------	------	----	----	--	----	----	----	--	--------------	-----

SK40

2 – 14 mm

A	no. d'art.	Forme	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	équilibrage	kg
149	300 914Z 240 0	A/AD	85	103		129	30	50		20.000 G=2,5	1,7



SK30 2 – 20 mm

A	no. d'art.	Forme	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	équilibrage	kg
92	300 120Z 230 0	A/AD	20	28		73	40	50		20.000 G=2,5	1,1

SK40

63	300 020Z 240 0	A/AD	20	28		43	40	50		20.000 G=2,5	1,2
----	----------------	------	----	----	--	----	----	----	--	--------------	-----

SK50

62	300 020Z 250 0	A/AD	18	38		43	40	63		20.000 G=2,5	3,1
----	----------------	------	----	----	--	----	----	----	--	--------------	-----



SK40 2 – 20 mm

A	no. d'art.	Forme	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	équilibrage	kg
112	300 520Z 240 0	A/AD	69	78		93	40	50		20.000 G=2,5	1,6

SK50

112	300 820Z 250 0	A/AD	48	68		93	40	63		20.000 G=2,5	3,5
-----	----------------	------	----	----	--	----	----	----	--	--------------	-----



SK40 2 – 20 mm

A	no. d'art.	Forme	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	équilibrage	kg
149	300 920Z 240 0	A/AD	94	103		129	40	50		20.000 G=2,5	1,9

SK50

149	300 920Z 250 0	A/AD	84	104		129	40	63		20.000 G=2,5	3,8
-----	----------------	------	----	-----	--	-----	----	----	--	--------------	-----



SK40 16 – 32 mm

A	no. d'art.	Forme	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	équilibrage	kg
102	300 025Z 240 0	A/AD	*			83	63			20.000 G=2,5	2,1

SK50

102	300 025Z 250 0	A/AD				83	70			20.000 G=2,5	4,3
-----	----------------	------	--	--	--	----	----	--	--	--------------	-----

* sans réduction de corps



HSK

Mandrins de serrage de précision APC, DIN69893. Serrage plus fort par transmission à vis sans fins intégré. Changement d'outil facile avec une clé six-pans. Pas d'entretien. Étanche contre liquide de refroidissement et contamination. Angle de cône faible. Précision de la concentricité de 3μ sur $2,5xD$ et des longueurs standard. Serrage des tiges cylindrique selon DIN1835 A,B et DIN6535 HB, HA ainsi que HE jusqu'à $D=20$ mm.

HSK50 Form A 2 – 14 mm

A	no. d'art.	Forme	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	équilibrage	kg
101	300 014Z 650 0	A	11	28	55	75	30	50		20.000 G=2,5	1,1

HSK63 Form A

92	300 014Z 663 0	A	11	28	43	66	30	50	53	20.000 G=2,5	1,3
----	----------------	---	----	----	----	----	----	----	----	--------------	-----



HSK63 Form A Ultra fin.

Spécialement pour les applications 5-axes.

2 – 14 mm

A	no. d'art.	Forme	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	équilibrage	kg
142	300 414Z 663 1	A	38	61	78	116	24	30	53	20.000 G=2,5	1,5



HSK63 Form A

2 – 14 mm

A	no. d'art.	Forme	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	équilibrage	kg
142	300 514Z 663 0	A	61	78	93	116	30	50	53	20.000 G=2,5	1,5



HSK50 Form A

2 – 14 mm

A	no. d'art.	Forme	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	équilibrage	kg
187	300 214Z 650 0	A	85	103	141	161	30	50		20.000 G=2,5	1,9

HSK63 Form A

178	300 214Z 663 0	A	85	103	129	152	30	50	53	20.000 G=2,5	1,9
-----	----------------	---	----	-----	-----	-----	----	----	----	--------------	-----



HSK50 Form A

2–20 mm

A	no. d'art.	Forme	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	équilibrage	kg
101	300 120Z 650 0	A	20	28	55	75	40	50		20.000 G=2,5	1,1

HSK63 Form A

92	300 120Z 663 0	A	20	31		66	40	53		20.000 G=2,5	1,3
----	----------------	---	----	----	--	----	----	----	--	--------------	-----

HSK63 Form F

92	300 120F 663 0	F	20	31		66	40	53		20.000 G=2,5	1,3 *
----	----------------	---	----	----	--	----	----	----	--	--------------	-------

HSK80 Form A

98	300 120Z 680 0	A	18	38		72	40	63		20.000 G=2,5	1,8
----	----------------	---	----	----	--	----	----	----	--	--------------	-----

HSK100 Form A

100	300 020Z 610 0	A	18	38	43	71	40	63	70	20.000 G=2,5	3,8
-----	----------------	---	----	----	----	----	----	----	----	--------------	-----

* livraison avec bouchon de fermeture en HSK

**HSK63 Form A**

2–20 mm

A	no. d'art.	Forme	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	équilibrage	kg
142	300 520Z 663 0	A	69	81		116	40	53		20.000 G=2,5	1,7

HSK100 Form A

150	300 820Z 610 0	A	48	68	93	121	40	63	70	20.000 G=2,5	4,2
-----	----------------	---	----	----	----	-----	----	----	----	--------------	-----

HSK63 Form A

2–20 mm

A	no. d'art.	Forme	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	équilibrage	kg
178	300 220Z 663 0	A	94	105		152	40	53		20.000 G=2,5	2,0

HSK100 Form A

186	300 920Z 610 0	A	84	104	129	157	40	63	70	20.000 G=2,5	4,5
-----	----------------	---	----	-----	-----	-----	----	----	----	--------------	-----

HSK63 Form A

16–32 mm

A	no. d'art.	Forme	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	équilibrage	kg
132	300 025Z 663 0	A			90	106	63			20.000 G=2,5	2,5

HSK80 Form A

137	300 025Z 680 0	A				111	63			20.000 G=2,5	2,2
-----	----------------	---	--	--	--	-----	----	--	--	--------------	-----

HSK100 Form A

139	300 025Z 610 0	A				110	70			20.000 G=2,5	4,7
-----	----------------	---	--	--	--	-----	----	--	--	--------------	-----

HSK125 Form A

145	300 025Z 612 0	A				116	70			20.000 G=2,5	6,0
-----	----------------	---	--	--	--	-----	----	--	--	--------------	-----



POLYGON

Mandrins de serrage de précision APC, DIN26623-1. Serrage plus fort par transmission à vis sans fins intégré. Changement d'outil facile avec une clé six-pans. Pas d'entretien. Étanche contre liquide de refroidissement et contamination. Angle de cône faible. Précision de la concentricité de 3µ sur 2,5xD et des longueurs standard. Serrage des tiges cylindrique selon DIN1835 A,B et DIN6535 HB, HA ainsi que HE jusqu'à D=20 mm.

PSC 63

2 – 14 mm

A	no. d'art.	Forme	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	équilibrage	kg
80	300 014Z 9C6 0		11	28	43		30	50		12.000 G=2,5	1,3



PSC 63 Ultra fin.

Spécialement pour les applications 5-axes.

2 – 14 mm

A	no. d'art.	Forme	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	équilibrage	kg
130	300 414Z 9C6 1	A	38	61	78	93	24	30	50	12.000 G=2,5	1,5



PSC 50

2 – 14 mm

A	no. d'art.	Forme	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	équilibrage	kg
125	300 514Z 9C5 0		61	78			30	50		12.000 G=2,5	1,0

PSC 63

130	300 814Z 9C6 0		61	78	93		30	50		12.000 G=2,5	1,5
-----	----------------	--	----	----	----	--	----	----	--	--------------	-----



PSC 63

2 – 14 mm

A	no. d'art.	Forme	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	équilibrage	kg
166	300 914Z 9C6 0		85	103	129		30	50		12.000 G=2,5	2,0



SK

PSC 50

2-20 mm

A	no. d'art.	Forme	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	équilibrage	kg
78	300 120Z 9C5 0		20	28			40	50		12.000 G=2,5	0,9

PSC 63

80	300 020Z 9C6 0		18	38			40	63		12.000 G=2,5	1,4
----	----------------	--	----	----	--	--	----	----	--	--------------	-----

PSC 80

90	300 020Z 9C8 0		18	38	43		40	63		12.000 G=2,5	3,3
----	----------------	--	----	----	----	--	----	----	--	--------------	-----



HSK

PSC 63

2-20 mm

A	no. d'art.	Forme	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	équilibrage	kg
130	300 820Z 9C6 0		48	68			40	63		12.000 G=2,5	1,6

PSC 80

140	300 820Z 9C8 0		48	68	93		40	63		12.000 G=2,5	3,5
-----	----------------	--	----	----	----	--	----	----	--	--------------	-----



POLYGON

APC

PSC 63

2-20 mm

A	no. d'art.	Forme	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	équilibrage	kg
166	300 920Z 9C6 0		84	104			40	63		12.000 G=2,5	2,2



MAS-BT

PSC 63

16-32 mm

A	no. d'art.	Forme	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	équilibrage	kg
119	300 025Z 9C6 0						63			12.000 G=2,5	2,4

PSC 80

129	300 025Z 9C8 0		83				70			12.000 G=2,5	3,8
-----	----------------	--	----	--	--	--	----	--	--	--------------	-----



ABS KM

BT*

MAS-BT

Mandrins de serrage de précision APC, JIS B 6339. (ISO 7388-2). Serrage plus fort par transmission à vis sans fins intégré. Changement d'outil facile avec une clé six-pans. Pas d'entretien. Étanche contre liquide de refroidissement et contamination. Angle de cône faible. Précision de la concentricité de 3 μ m sur 2,5xD et des longueurs standard. Serrage des tiges cylindrique selon DIN1835 A,B et DIN6535 HB, HA ainsi que HE jusqu'à D=20 mm.

BT30

2 – 14 mm

A	no. d'art.	Forme	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	équilibrage	kg
82	300 014Z 430 0	A/AD	11	28	43	56	30	50		20.000 G=2,5	1,2

BT40

70	300 014Z 440 0	A/AD	11	28		43	30	50		20.000 G=2,5	1,3
----	----------------	------	----	----	--	----	----	----	--	--------------	-----

BT40 Ultra fin.

Spécialement pour les applications 5-axes.

2 – 14 mm

A	no. d'art.	Forme	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	équilibrage	kg
120	300 414Z 440 1	A/AD	38	61	78	93	24	30	50	20.000 G=2,5	1,5

BT40

2 – 14 mm

A	no. d'art.	Forme	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	équilibrage	kg
120	300 514Z 440 0	A/AD	61	78		93	30	50		20.000 G=2,5	1,5

BT40

2 – 14 mm

A	no. d'art.	Forme	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	équilibrage	kg
156	300 914Z 440 0	A/AD	85	103		129	30	50		20.000 G=2,5	2,0



BT30

2-20 mm

A	no. d'art.	Forme	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	équilibrage	kg
82	300 120Z 430 0	A/AD	20	31		56	40	53		20.000 G=2,5	1,2

BT40

70	300 020Z 440 0	A/AD	18	38			40	63		20.000 G=2,5	1,4
----	----------------	------	----	----	--	--	----	----	--	--------------	-----

BT50

81	300 020Z 450 0	A/AD	18	38		43	40	63		20.000 G=2,5	4,2
----	----------------	------	----	----	--	----	----	----	--	--------------	-----

**BT40**

2-20 mm

A	no. d'art.	Forme	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	équilibrage	kg
120	300 520Z 440 0	A/AD	48	68			40	63		20.000 G=2,5	1,8

BT50

131	300 820Z 450 0	A/AD	48	68		93	40	63		20.000 G=2,5	4,6
-----	----------------	------	----	----	--	----	----	----	--	--------------	-----

**BT40**

2-20 mm

A	no. d'art.	Forme	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	équilibrage	kg
156	300 920Z 440 0	A/AD	84	104			40	63		20.000 G=2,5	2,1

BT50

167	300 920Z 450 0	A/AD	84	104		129	40	63		20.000 G=2,5	4,9
-----	----------------	------	----	-----	--	-----	----	----	--	--------------	-----

**BT40**

16-32 mm

A	no. d'art.	Forme	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	équilibrage	kg
110	300 025Z 440 0	A/AD					63			20.000 G=2,5	2,4

BT50

121	300 025Z 450 0	A/AD				83	70			20.000 G=2,5	4,6
-----	----------------	------	--	--	--	----	----	--	--	--------------	-----



SK

HSK

POLYGON

MAS-BT

ABS KM

BT*

APC



ALBRECHT
Germany

BT* ABS KM

Mandrins de serrage de précision APC, BT* avec surface d'appui définie. Serrage plus fort par transmission à vis sans fins intégré. Changement d'outil facile avec une clé six-pans. Pas d'entretien. Étanche contre liquide de refroidissement et contamination. Angle de cône faible. Précision de la concentricité de 3µ sur 2,5xD et des longueurs standard. Serrage des tiges cylindrique selon DIN1835 A,B et DIN6535 HB, HA ainsi que HE jusqu'à D=20 mm.

BT30* 2 – 20 mm

A	no. d'art.	Forme	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	équilibrage	kg
81	300 120Z 43P 0	A/AD	20	31		56	40	53		20.000 G=2,5	1,2

BT40*

69	300 020Z 44P 0	A/AD	18	38			40	63		20.000 G=2,5	1,4
----	----------------	------	----	----	--	--	----	----	--	--------------	-----

BT50*

80	300 020Z 45P 0	A/AD	18	38		43	40	63		20.000 G=2,5	4,2
----	----------------	------	----	----	--	----	----	----	--	--------------	-----



BT40* 2 – 20 mm

A	no. d'art.	Forme	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	équilibrage	kg
119	300 820Z 44P 0	A/AD	48	68			40	63		20.000 G=2,5	1,8

BT50*

129	300 820Z 45P 0	A/AD	48	68		93	40	63		20.000 G=2,5	4,6
-----	----------------	------	----	----	--	----	----	----	--	--------------	-----



ABS 50 2 – 14 mm

A	no. d'art.	Forme	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	équilibrage	kg
72	300 014Z K50 0		11	28			30	50		10.000 G=2,5	0,9



KM 63 XMZ ISO 26622-1 2 – 20 mm

A	no. d'art.	Forme	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	équilibrage	kg
78	300 120Z X63 0		20	31		60	40	53		12.000 G=2,5	1,3



SK

HSK

POLYGON

MAS-BT

KM

ABS

BT*

APC

High- End

Mandrin pour usinage de précision

Avec cette construction en deux parties constituée de'un adaptateur et un mandrin de compensation c'est possible ajuster l'outil μ -précis. Spécialement avec les outils longues et longueurs de dépassement. Parfait pour frotter et percer très précis. Ajustement par un vis réglage en direction axial et radial. 6 vis supplémentaires aident l'équilibrage fin. Convenable pour refroidissement intérieur jusqu'à 80 bar de pression du lubrifiant de refroidissement grâce à l'utilisation d'une douille intermédiaire entre adaptateur et mandrin de compensation. La longueur totale (mesure A) se compose de L1 de l'adaptateur et L4 du mandarin. Pour autres informations sur la maniement et l'ajustement μ -précis veuillez voir www.albrecht-germany.com



Mandrin de compensation APC. Serrage plus fort par transmission à vis sans fins intégré. Changement d'outil facile avec une clé six-pans. Pas d'entretien. Étanche contre liquide de refroidissement et contamination. Angle de cône faible. Serrage des tiges cylindrique selon DIN1835 A,B et DIN6535 HB, HA ainsi que HE jusqu'à D=20 mm.

Adapteur de compensation

HSK63-Form A

Modul	no. d'art.	d	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	équilibrage	kg
70	300 M76Z 663 0	70	60								1,3
80	300 M86Z 663 0	80	60								1,4
100	300 M16Z 663 0	100	65								1,9

HSK100-Form A

Modul	no. d'art.	d	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	équilibrage	kg
70	300 M76Z 610 0	70	55								1,6
80	300 M86Z 610 0	80	55								2,8
100	300 M16Z 610 0	100	65								3,7



APC

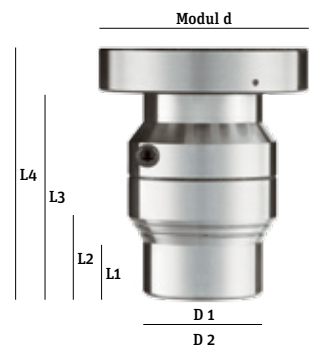
Mandrin de compensation

2 – 20 mm

Modul	no. d'art.	d	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	équilibrage	kg
70	300 120Z M76 0	70	20	31	72	87	40	53	-		1,1
80	300 120Z M86 0	80	20	31	56	73	40	53	-		1,3

16 – 32 mm

Modul	no. d'art.	d	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	équilibrage	kg
100	300 025Z M16 0	100	83	-	97	118	63	-	-		3,1



Douille intermédiaire pour refroidissement intérieur.

Modul	no. d'art.	O-Ring
tous	139 5004 001 0	17x1,5

Douilles de serrage avec refroidissement périphérique

Douilles de serrage APC pour un refroidissement périphérique

Refroidissement et arrosage supplémentaire. Augmente la précision de la production industrielle. Écoulement constant de 14 – 16 litres/min. avec 50 bar dans toutes les douilles de serrage jusqu'au D=20 mm par les fentes de la douille. Revêtement spéciale. Sans service d'entretien. Butée longitudinale intégrée ajustable très fin. Serrage des tiges cylindrique selon DIN1835 A, B et DIN6535 HB, HA ainsi que HE jusqu'à D=20 mm.

Douille APC14**2 – 14 mm**

D	réfrigérant	no. d'art.	kg
2	Peripherie	136 1402 000 0	0,10
3	Peripherie	136 1403 000 0	0,10
4	Peripherie	136 1404 000 0	0,10
5	Peripherie	136 1405 000 0	0,10
6	Peripherie	136 1406 000 0	0,09
7	Peripherie	136 1407 000 0	0,09
8	Peripherie	136 1408 000 0	0,09
9	Peripherie	136 1409 000 0	0,08
10	Peripherie	136 1410 000 0	0,08
11	Peripherie	136 1411 000 0	0,07
12	Peripherie	136 1412 000 0	0,07
14	Peripherie	136 1414 000 0	0,05

**Douille APC20****2 – 20 mm**

D	réfrigérant	no. d'art.	kg
2	Peripherie	136 2002 000 0	0,17
3	Peripherie	136 2003 000 0	0,17
4	Peripherie	136 2004 000 0	0,17
5	Peripherie	136 2005 000 0	0,17
6	Peripherie	136 2006 000 0	0,17
8	Peripherie	136 2008 000 0	0,16
9	Peripherie	136 2009 000 0	0,16
10	Peripherie	136 2010 000 0	0,15
11	Peripherie	136 2011 000 0	0,15
12	Peripherie	136 2012 000 0	0,15
13	Peripherie	136 2013 000 0	0,14
14	Peripherie	136 2014 000 0	0,13
15	Peripherie	136 2015 000 0	0,12
16	Peripherie	136 2016 000 0	0,10
17	Peripherie	136 2017 000 0	0,10
18	Peripherie	136 2018 000 0	0,08
20	Peripherie	136 2020 000 0	0,06

**Douille APC25****16 – 32 mm**

D	réfrigérant	no. d'art.	kg
16	Peripherie	136 2516 000 0	0,50
18	Peripherie	136 2518 000 0	0,45
20	Peripherie	136 2520 000 0	0,42
22	Peripherie	136 2522 000 0	0,40
25	Peripherie	136 2525 000 0	0,34
32	Peripherie	136 2532 000 0	0,22



**Douilles
de
serrage**

* Grandeurs spéciales et diamètres en pouces sur demande

Douilles de serrage avec refroidissement intérieur

**Douilles de serrage APC pour outils
avec alimentation interne du
lubrifiant de refroidissement**

100% étanche jusqu'à 100 bar de pression du lubrifiant de refroidissement. Revêtement spéciale. Sans service d'entretien. Butée longitudinale intégrée ajustable très fin. Serrage des tiges cylindrique selon DIN1835 A, B et DIN6535 HB, HA ainsi que HE jusqu'à D=20 mm.



Douille APC14**2 – 14 mm**

D	réfrigérant	no. d'art.	kg
2	Zentral	136 1402 000 T	0,10
3	Zentral	136 1403 000 T	0,10
4	Zentral	136 1404 000 T	0,10
5	Zentral	136 1405 000 T	0,10
6	Zentral	136 1406 000 T	0,09
7	Zentral	136 1407 000 T	0,09
8	Zentral	136 1408 000 T	0,09
9	Zentral	136 1409 000 T	0,08
10	Zentral	136 1410 000 T	0,08
11	Zentral	136 1411 000 T	0,07
12	Zentral	136 1412 000 T	0,07
14	Zentral	136 1414 000 T	0,05

**Douille APC20****2 – 20 mm**

D	réfrigérant	no. d'art.	kg
2	Zentral	136 2002 000 T	0,17
3	Zentral	136 2003 000 T	0,17
4	Zentral	136 2004 000 T	0,17
5	Zentral	136 2005 000 T	0,17
6	Zentral	136 2006 000 T	0,17
8	Zentral	136 2008 000 T	0,16
9	Zentral	136 2009 000 T	0,16
10	Zentral	136 2010 000 T	0,15
11	Zentral	136 2011 000 T	0,15
12	Zentral	136 2012 000 T	0,15
13	Zentral	136 2013 000 T	0,14
14	Zentral	136 2014 000 T	0,13
15	Zentral	136 2015 000 T	0,12
16	Zentral	136 2016 000 T	0,10
17	Zentral	136 2017 000 T	0,10
18	Zentral	136 2018 000 T	0,08
20	Zentral	136 2020 000 T	0,06

**Douilles
de
serrage****Douille APC25****16 – 32 mm**

D	réfrigérant	no. d'art.	kg
16	Zentral	136 2516 000 T	0,50
18	Zentral	136 2518 000 T	0,45
20	Zentral	136 2520 000 T	0,42
22	Zentral	136 2522 000 T	0,40
25	Zentral	136 2525 000 T	0,34
32	Zentral	136 2532 000 T	0,22



* Grandeurs spéciales et diamètres en pouces sur demande

Douilles de serrage avec Pin-Lock

Douilles de serrage APC avec arrêt de sécurité Pin-Lock

Arrêt de sécurité mécanique fixé sur les plats des tiges Weldon selon DIN 535HB et DIN1835B. Tous les avantages de l'APC comme la concentricité et le revêtement spécial restent inchangés. Sans service d'entretien. Au centre pour outils avec arrosage intérieur. 100% étanche jusqu'à 100 Bar de pression du lubrifiant de refroidissement. En périphérie = refroidissement et arrosage supplémentaire. Capacité du processus élevée. Un jeu se compose d'une douille de serrage, goupille de sécurité, chasse-goupille et clé dynamométrique.



Douille APC 20 avec 3 tiges et des outils de montage.**6 – 18 mm**

D	réfrigérant	no. d'art.	équilibrage	kg
6	Peripherie	136 2006 OLO 0	oui	0,17
8	Peripherie	136 2008 OLO 0	oui	0,16
10	Peripherie	136 2010 OLO 0	oui	0,15
12	Peripherie	136 2012 OLO 0	oui	0,15
14	Peripherie	136 2014 OLO 0	oui	0,13
16	Peripherie	136 2016 OLO 0	oui	0,10
18	Peripherie	136 2018 OLO 0	non	0,08
20	Peripherie	136 2020 OLO 0	non	0,07

**Pin-Lock****Douille APC 20 avec 3 tiges et des outils de montage.****6 – 18 mm**

D	réfrigérant	no. d'art.	équilibrage	kg
6	centre	136 2006 OLO T	oui	0,17
8	centre	136 2008 OLO T	oui	0,16
10	centre	136 2010 OLO T	oui	0,15
12	centre	136 2012 OLO T	oui	0,15
14	centre	136 2014 OLO T	oui	0,13
16	centre	136 2016 OLO T	oui	0,10
18	centre	136 2018 OLO T	non	0,08
20	centre	136 2020 OLO T	non	0,07

**Equilibrage fin****Douille APC 25 avec 3 tiges et des outils de montage.****18 – 25 mm**

D	réfrigérant	no. d'art.	équilibrage	kg
18	Peripherie	136 2518 OLO 0	oui	0,45
20	Peripherie	136 2520 OLO 0	oui	0,42
22	Peripherie	136 2522 OLO 0	oui	0,40
25	Peripherie	136 2525 OLO 0	oui	0,34

**Rallonge****Douille APC 25 avec 3 tiges et des outils de montage.****18 – 25 mm**

D	réfrigérant	no. d'art.	équilibrage	kg
18	centre	136 2518 OLO T	oui	0,45
20	centre	136 2520 OLO T	oui	0,42
22	centre	136 2522 OLO T	oui	0,40
25	centre	136 2525 OLO T	oui	0,34

**MMS****Plus**

Equilibrage fin

Par 6 x M4 trous filetés et l'utilisation des vis équilibrages ce mandrin peut atteindre un fonctionnement supreme. Les mandrins precision APC sont pré-équilibrés jusqu'à 20.000 / G=2,5. Selon l'application et l'outil c'est nécessaire d'avoir une qualité d'équilibrage plus fin. Simple-ment équilibrez fin le mandrin avec l'outil serré dans la machine à balancer avec les vis dans notre jeu de poids d'équilibrage.



Les mandrins APC ci-dessous sont aussi disponible avec des trous pour équilibrage fin.

SK		A	Part.No.	Info
SK30	2-14 mm	92	300 014Z 230 4	S. 14
SK40	2-14 mm	63	300 014Z 240 4	S. 14
SK40	2-14 mm	112	300 414Z 240 4	S. 14
SK30	2-14 mm	142	300 514Z 230 4	S. 14
SK40	2-14 mm	112	300 514Z 240 4	S. 14
SK40	2-14 mm	149	300 914Z 240 4	S. 14
SK30	2-20 mm	92	300 120Z 230 4	S. 15
SK40	2-20 mm	63	300 020Z 240 4	S. 15
SK40	2-20 mm	112	300 520Z 240 4	S. 15
SK40	2-20 mm	149	300 920Z 240 4	S. 15
SK40	16-32 mm	102	300 025Z 240 4	S. 15

HSK		A	Part.No.	Info
HSK50 Form A	2-14 mm	101	300 014Z 650 4	S. 16
HSK63 Form A	2-14 mm	92	300 014Z 663 4	S. 16
HSK63 Form A	2-14 mm	142	300 414Z 663 4	S. 16
HSK63 Form A	2-14 mm	142	300 514Z 663 4	S. 16
HSK50 Form A	2-14 mm	187	300 214Z 650 4	S. 16
HSK63 Form A	2-14 mm	178	300 214Z 663 4	S. 16
HSK50 Form A	2-20 mm	101	300 120Z 650 4	S. 17
HSK63 Form A	2-20 mm	92	300 120Z 663 4	S. 17
HSK63 Form F	2-20 mm	92	300 120F 663 4	S. 17
HSK63 Form A	2-20 mm	142	300 520Z 663 4	S. 17
HSK63 Form A	2-20 mm	178	300 220Z 663 4	S. 17
HSK63 Form A	16-32 mm	132	300 025Z 663 3	S. 17

MAS-BT		A	Part.No.	Info
BT30	2-14 mm	82	300 014Z 430 4	S. 20
BT40	2-14 mm	70	300 014Z 440 4	S. 20
BT40	2-14 mm	120	300 414Z 440 4	S. 20
BT40	2-14 mm	120	300 514Z 440 4	S. 20
BT40	2-14 mm	156	300 914Z 440 4	S. 20
BT30	2-20 mm	82	300 120Z 430 4	S. 21
BT40	2-20 mm	70	300 020Z 440 4	S. 21
BT40	2-20 mm	120	300 520Z 440 4	S. 21
BT40	2-20 mm	156	300 920Z 440 4	S. 21
BT40	16-32 mm	110	300 025Z 440 4	S. 21

BT *		A	Part.No.	Info
BT30 *	2-20 mm	81	300 120Z 43P 4	S. 23
BT40 *	2-20 mm	69	300 020Z 44P 4	S. 23
BT40 *	2-20 mm	119	300 820Z 44P 4	S. 23

Jeu de poids d'équilibrage

composé de:	Part.No.
à 20 pcs. M4 avec longueur 4,5,6,8,et 10	
clé hexagonale	139 4000 000 4

Rallonge pour mandrins de serrage

Rallonge pour mandrins de serrage de précision

Pour rallonger les mandrins de serrage de précision. Exécution très effilée permettant de travailler dans des zones avec accès difficile. Serrage très fort et haute précision avec un angle de cône peu prononcé. Concentricité 8 μ m. Serrage des tiges cylindrique selon DIN6535 HB, HA, HE. Douilles de serrage avec revêtement spécial. Sans entretien. Serrage par l'arrière au moyen d'une clé à six pans.



Tige cylindrique de 14 mm (DIN6535-HB)**1,0 - 6,0 mm**

L	no. d'art.	Forme	D	kg
100	310 1006 814 0	centre	14	0,26
150	310 2006 814 0	centre	14	0,32
190	310 3006 814 0	centre	14	0,45

Tige cylindrique de 20 mm (DIN6535-HB)**1,0 - 6,0 mm**

L	no. d'art.	Forme	L2	D	D2	kg
100	310 1006 820 0	centre	45	20	13	0,34
150	310 2006 820 0	centre	67	20	13	0,46

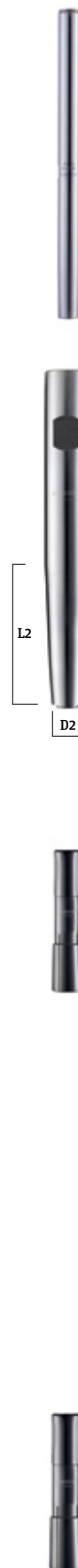
Douilles de serrage pour un refroidissement périphérique. Refroidissement et arrosage supplémentaire. Augmente la précision du processus.

D	no. d'art.	Forme	kg
1,0	136 0601 000 0	Peripherie	0,02
2,0	136 0602 000 0	Peripherie	0,02
2,5	136 0602 500 0	Peripherie	0,02
2,8	136 0602 800 0	Peripherie	0,02
3,0	136 0603 000 0	Peripherie	0,02
3,5	136 0603 500 0	Peripherie	0,02
4,0	136 0604 000 0	Peripherie	0,02
4,5	136 0604 500 0	Peripherie	0,02
5,0	136 0605 000 0	Peripherie	0,02
6,0	136 0606 000 0	Peripherie	0,02

Douilles de serrage pour outils avec refroidissement intérieur. 100% étanche jusqu'à 100 bar de pression du lubrifiant de refroidissement.

D	no. d'art.	Forme	kg
1,0	136 0601 000 T	centre	0,02
2,0	136 0602 000 T	centre	0,02
2,5	136 0602 500 T	centre	0,02
2,8	136 0602 800 T	centre	0,02
3,0	136 0603 000 T	centre	0,02
3,5	136 0603 500 T	centre	0,02
4,0	136 0604 000 T	centre	0,02
4,5	136 0604 500 T	centre	0,02
5,0	136 0605 000 T	centre	0,02
6,0	136 0606 000 T	centre	0,02

* Grandeurs spéciales et diamètres en pouces sur demande

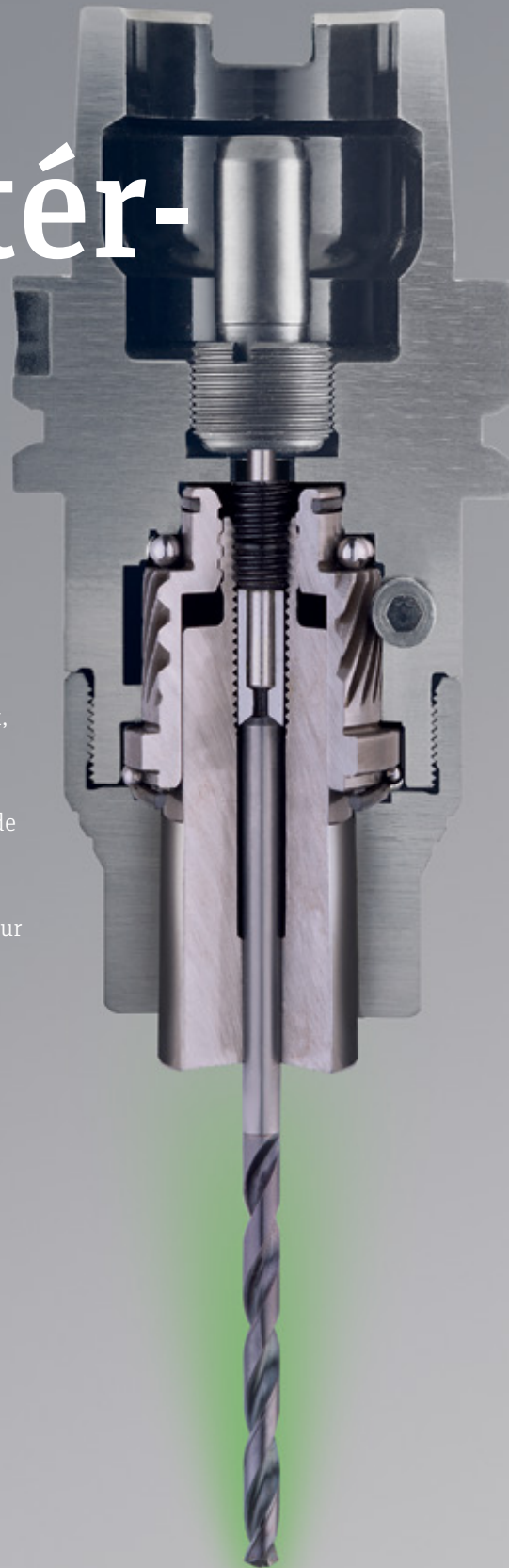


MMS Rallonge Equilibrage fin Pin-Lock

Plus

MMS à l'intérieur

Evidemment vous recevez le mandrin de serrage APC aussi avec lubrification en quantité minimal. Soit pour les systèmes avec 1- ou 2-canaux ou pour toutes les douilles à refroidissement centrale. Déterminez la butée longitudinale et, au tuyau de refroidissement, ci vous avez besoin 1- ou 2-canaux. Jeu avec transfert correct de la MMS au bout de la tige de l'outil de 90°. C'est sûr et coordonné parfaitement à 100%. Selon norme d'usine MMS. Profondeur de serrage DIN1835 et DIN6535.



Albrecht MMS, lubrification en quantité minimale

DIN69893 HSK 50 Forme A (300 014Z 650 0 et 300 120Z 650 0)

Ø	Butée longitudinal MMS no. d'art.	tuyau refroidissement no. d'art.	tuyau refroidissement no. d'art.
4 - 6	132 0004 000 1	139 0008 650 2	139 0004 650 2
8	132 0008 000 1	139 0008 650 2	139 0004 650 2
10	132 0010 000 1	139 0008 650 2	139 0004 650 2
12	132 0012 000 1	139 0008 650 2	139 0004 650 2
14	132 0014 000 1	139 0008 650 2	139 0004 650 2
16	132 0016 000 1	139 0008 650 2	139 0004 650 2
18	132 0018 000 1	139 0008 650 2	139 0004 650 2



DIN69893 HSK 63 Forme A (300 014Z 663 0 et 300 120Z 663 0)

Ø	Butée longitudinal MMS no. d'art.	tuyau refroidissement no. d'art.	tuyau refroidissement no. d'art.
4 - 6	132 0004 000 1	139 0008 663 2	139 0004 663 2
8	132 0008 000 1	139 0008 663 2	139 0004 663 2
10	132 0010 000 1	139 0008 663 2	139 0004 663 2
12	132 0012 000 1	139 0008 663 2	139 0004 663 2
14	132 0014 000 1	139 0008 663 2	139 0004 663 2
16	132 0016 000 1	139 0008 663 2	139 0004 663 2
18	132 0018 000 1	139 0008 663 2	139 0004 663 2



DIN69893 HSK 80 Forme A (300 020Z 680 0)

Ø	Butée longitudinal MMS no. d'art.	tuyau refroidissement no. d'art.	tuyau refroidissement no. d'art.
4 - 6	132 0004 000 1	139 0008 680 2	139 0004 680 0
8	132 0008 000 1	139 0008 680 2	139 0004 680 0
10	132 0010 000 1	139 0008 680 2	139 0004 680 0
12	132 0012 000 1	139 0008 680 2	139 0004 680 0
14	132 0014 000 1	139 0008 680 2	139 0004 680 0
16	132 0016 000 1	139 0008 680 2	139 0004 680 0
18	132 0018 000 1	139 0008 680 2	139 0004 680 0



DIN69893 HSK 100 Forme A (300 020Z 610 0)

Ø	Butée longitudinal MMS no. d'art.	tuyau refroidissement no. d'art.	tuyau refroidissement no. d'art.
4 - 6	132 0004 000 1	139 0008 610 2	139 0004 610 0
8	132 0008 000 1	139 0008 610 2	139 0004 610 0
10	132 0010 000 1	139 0008 610 2	139 0004 610 0
12	132 0012 000 1	139 0008 610 2	139 0004 610 0
14	132 0014 000 1	139 0008 610 2	139 0004 610 0
16	132 0016 000 1	139 0008 610 2	139 0004 610 0
18	132 0018 000 1	139 0008 610 2	139 0004 610 0



Pin-Lock

Equilibrage fin

Rallonge

MMS

Plus

Les accessoires



Clé de serrage	no. d'art.
Clé standard à lecture directe 10 - 12 Nm	139 0000 901 0
Clé standard à lecture directe 8-10 Nm	139 0000 905 0
Clé dynamométrique non réglable 12 Nm	139 0012 900 0
Clé dynamométrique réglable 2,5 - 20 Nm	139 0020 900 0
Pièce de rechange hexagonale	139 0000 901 4
Clé dynamométrique pour rallonge de mandrin de serrage. Réglable 1,5 - 3,0 Nm	139 0003 900 0
Tournevis sans fil Bosch Exact ION 12-700-3466. Une combinaison d'un tournevis sans fil et une clé dynamométrique, pré-réglé, vite pour serrer et desserrer	139 0012 901 0



Nettoyeurs de cônes	no. d'art.
pour APC 14	139 0000 GR1 0
pour APC 20	139 0000 GR2 0
pour APC 25	139 0000 GR4 0



Douilles de refroidissement DIN69893 (HSK)	no. d'art.
Douille de refroidissement HSK-A50	139 0002 650 0
Douille de refroidissement HSK-A63	139 0002 663 0
Douille de refroidissement HSK-A80	139 0002 680 0
Douille de refroidissement HSK-A100	139 0002 610 0



Clé à douille emmanchée T	no. d'art.
pour douille de refroidissement HSK-A50	139 0020 650 0
pour douille de refroidissement HSK-A63	139 0020 663 0
pour douille de refroidissement HSK-A80	139 0020 680 0
pour douille de refroidissement HSK-A100	139 0020 610 0



pièces de rechange	no. d'art.
jeu de vis sans fin APC 14/20/25 Ø9 court	139 0000 004 0
jeu de vis sans fin APC 14/20/25 Ø9 long	139 0000 005 0



Broches de rechange pour Pin-Lock			no. d'art.
DxL		pour	
Ø2x12	3 pièces	APC20 Ø18	139 3020 212 0
Ø3x8	3 pièces	APC20 Ø20	139 3020 308 0
Ø3x12	3 pièces	APC20 Ø16	139 3020 312 0
Ø3x14	3 pièces	APC20 Ø 6-14	139 3020 314 0
Ø4x20	3 pièces	APC25 Ø22-25	139 3025 420 0
Ø4x26	3 pièces	APC25 Ø16-20	139 3025 426 0



stockage / matériau en mousse plastique	pour	no. d'art.
pour 24 douilles, 345x250x30	APC14	V01 FP14 024 0
pour 21 douilles, 345x250x30	APC20	V01 FP20 021 0
pour 10 douilles, 345x250x50	APC25	V01 FP25 010 0